



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СПЛАВЫ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ
НА ОСНОВЕ НИОБИЯ**

МАРКИ

ГОСТ 26468—85

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



511-95
85

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. В. Елютин, д-р техн. наук; Е. Н. Чукальский, канд. хим. наук; С. Н. Донцов, канд. техн. наук; Л. П. Воробьева, канд. техн. наук; М. И. Иванова, канд. техн. наук; В. М. Михайлов, канд. хим. наук; В. А. Синельникова, канд. техн. наук; В. А. Потапова; Е. А. Пауллер

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии А. П. Снурников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта 1985 г. № 699

СПЛАВЫ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ НА ОСНОВЕ НИОБИЯ

Марки

Wrought columbium alloys. Grades

**ГОСТ
26468—85**

ОКП 17 6352

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта 1985 г. № 699 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт устанавливает марки деформируемых сплавов на основе ниобия, изготовленных в слитках и предназначенных для изготовления полуфабрикатов и других целей.

2. Химический состав марок деформируемых сплавов на основе ниобия по легирующим компонентам и контролируемым примесям должен соответствовать приведенному в таблице.



Марка сплава в слитках	Основа	Массовая доля легирующего компонента, %					Массовая доля примесей, %, не более									
		Вольфрам	Молибден	Цирконий	Углерод	Азот	Кислород	Углерод	Вольфрам	Молибден	Тантал	Железо	Кремний	Титан	Алюминий	Водород
Н6Ц	Ниобий	—	—	0,8—1,3	—	0,015	0,02	0,02	0,06	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001	
Н6ЦУ	Ниобий	—	—	1,0—1,4	0,08—0,12	0,015	0,02	—	0,06	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001	
Н65В2МЦ	Ниобий	4,5—5,5	1,7—2,3	0,7—1,15	—	0,01	0,02	0,02	—	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001	
Н610В2МЦ	Ниобий	9,0—11,0	1,7—2,3	0,7—1,15	—	0,015	0,02	0,02	—	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001	
Н610В5МЦУ	Ниобий	9,5—11,5	4,5—5,7	1,0—1,5	0,09—0,15	0,015	0,02	—	—	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,002	

Примечания:

1. В обозначении марок буквы означают: Н6 — ниобий, Ц — цирконий, У — углерод, В — вольфрам, М — молибден; цифры перед буквой — массовую долю компонента; отсутствие цифрового показателя перед буквой — массовую долю компонента меньше или равную единице.

2. Массовая доля азота, кислорода и углерода в полуфабрикатах из ниобиевых сплавов устанавливается в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

3. Коды ОКП приведены в справочном приложении 1.

4. Соответствие обозначений новых и ранее действующих марок деформируемых сплавов ниобия приведено в справочном приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

КОДЫ ОКП

Код ОКП	Марка сплава
17 6352 4200 05	H65B2MЦ
17 6352 4300 02	H610B5MЦУ
17 6352 4500 07	H6Ц
17 6352 4700 01	H6ЦУ
17 6352 4800 09	H610B2MЦ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

СООТВЕТСТВИЕ ОБОЗНАЧЕНИЙ НОВЫХ МАРОК И РАНЕЕ ДЕЙСТВУЮЩИХ

Обозначение марок	
по ГОСТ 26468—85	по ранее действующей нормативно-технической документации
H6Ц H6ЦУ H65B2MЦ H610B2MЦ H610B5MЦУ	HЦ-1, HЦ-2 (СБ-1), HЦ-2—1 (СБ-1—1) HЦУ (СБ-У), ниобий—цирконий—углерод 5B2MЦ-1 (5BMЦ-1), 5B2MЦ-2 (5BMЦ-2) 10BMЦ 10B5MЦУ-1 (ЛH-1)